

**DECYZJA Nr 4/2019
DYREKTORA INSTYTUTU NAUK BIOLOGICZNYCH
UNIwersYTETU PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNEGO
w Siedlcach z dnia 20 października 2019 roku
w sprawie powołania sekretarza komisji doktorskiej**

Na podstawie § 26 ust. 3 pkt 18 Regulaminu Organizacyjnego UPH:

1. Powołuję na sekretarza komisji doktorskiej:
 1. dr hab. Katarzynę Ługowską, prof. uczelni
 2. dr Henryka Dębskiego
2. Decyzja wchodzi w życie z dniem podpisania.

Dyrektor
Instytutu Nauk Biologicznych
dr hab. Cezary Sempruch, prof. uczelni